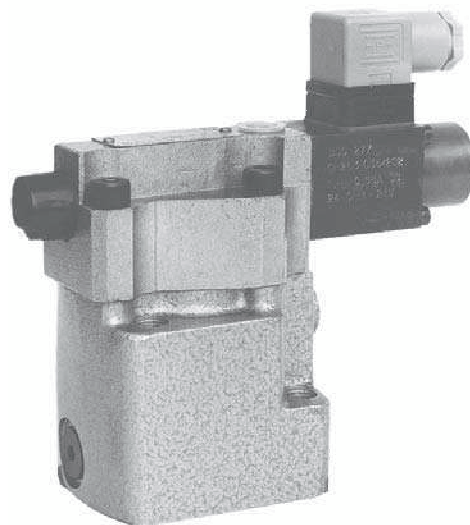


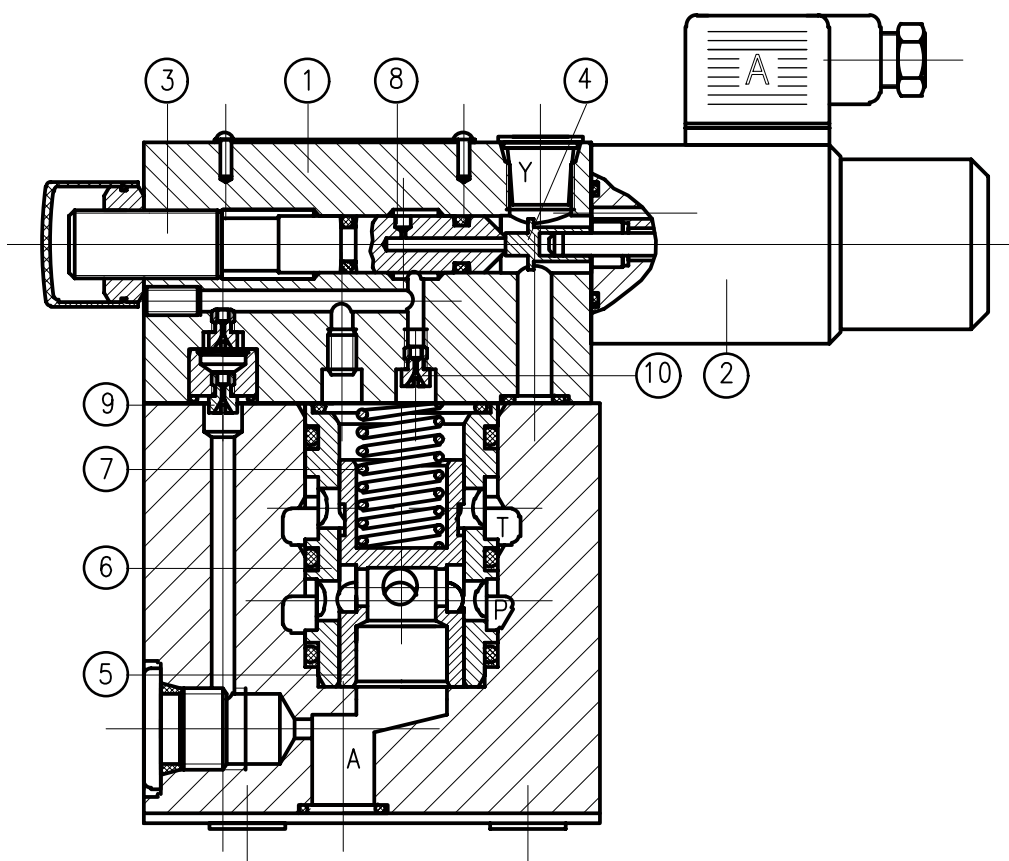
ZASTOSOWANIE

Zawory redukcyjno-przelewowe sterowane pośrednio elektrycznie proporcjonalnie przeznaczone są do utrzymywania stałego ciśnienia niezależnie od kierunku przepływu. Regulowanie ciśnienia w układzie hydraulicznym jest funkcją prądu zadającego. Do zasilania zaworu WZCPE-10 służy regulator elektroniczny typu 2ORE10 lub inny układ elektroniczny.

Zawory można montować w układach hydraulicznych w dowolnym położeniu razem z płytą przyłączeniową. Uszczelnienie łączonych powierzchni uzyskiwane jest przez zamontowanie pierścieni uszczelniających (O-ringów) wchodzących w skład aparatu.



OPIS DZIAŁANIA



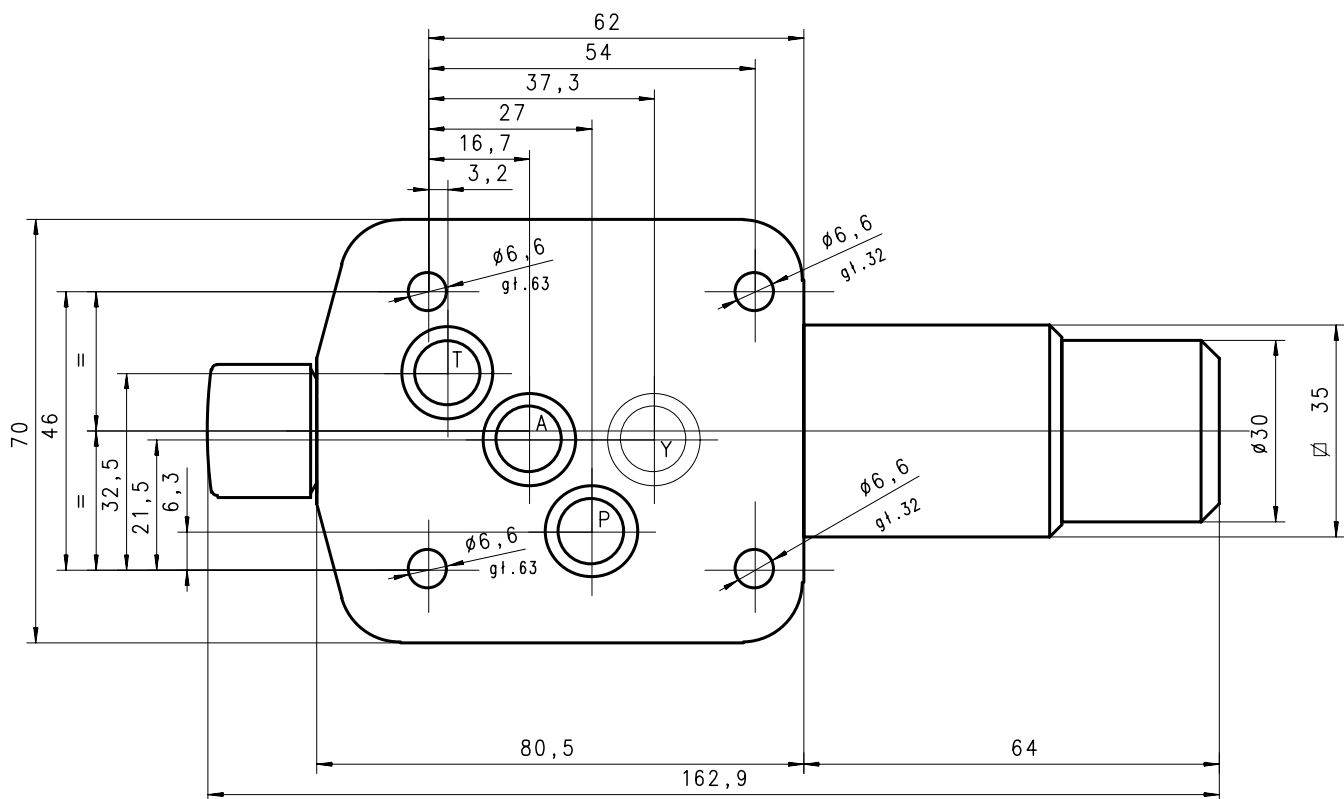
Zawór redukcyjno-przelewowy składa się między innymi z korpusu, zaworu wstępnego sterowania WZEP 1, elektromagnesu proporcjonalnego 2 oraz dyszy regulacyjnej 3 i przysłony 4. Ciśnienie zredukowane z kanału A przez układ dysz działa na dolną i górną stronę suwaka 5, oraz na przysłonę 4 - połączoną z rdzeniem elektromagnesu proporcjonalnego. Siła docisku przysłony 4 do dyszy redukcyjnej 3 jest proporcjonalna do natężenia prądu przepływającego przez elektromagnes 2. Jeśli ciśnienie cieczy w kanale A, a więc strumienia sterującego będzie większe od ciśnienia nastawionego na zaworze

wstępnym, to nastąpi jego otwarcie i odpływ cieczy do zbiornika kanałem Y. Otwarcie zaworu wstępnego zakłóca stan równowagi na tłoku głównym i powoduje samoczynne ustalenie się nowej szczeliny dławiącej strumień główny, tak aby ciśnienie za nią było niezależne od ilości płynącej cieczy. Jeżeli w kanale A nastąpi tak duży wzrost ciśnienia cieczy, że spowoduje zamknięcie drogi P - A i połączenie kanałów A - T, to zawór działa jako przelewowy. Zabezpiecza to układ przed nadmiernym wzrostem ciśnienia w kanale A, stabilizując jednocześnie to ciśnienie na żądanym poziomie niezależnie od kierunku przepływu.

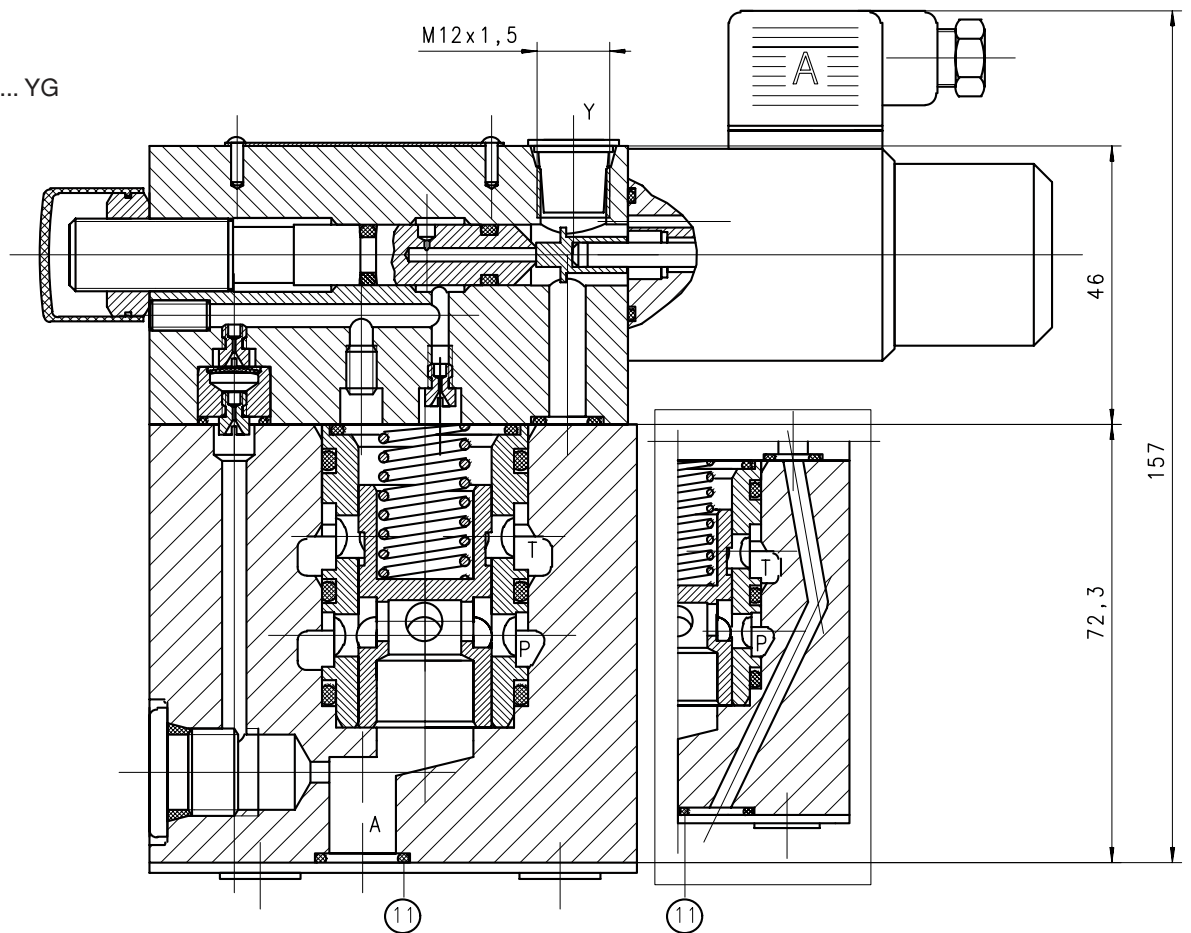
DANE TECHNICZNE

Ciecz hydrauliczna	olej mineralny	
Wymagana klasa czystości oleju	ISO 4406 klasa 20/18/15	
Lepkość nominalna cieczy	37 mm ² /s w temperaturze 55 °C	
Zakres lepkości	2,8 do 380 mm ² /s	
Zakres temperatury cieczy (w zbiorniku)	zalecany	40 °C do 55 °C
	max	-20 °C do +70 °C
Zakres temperatury otoczenia	- 20 °C do +50 °C	
Max ciśnienie pracy	31,5 MPa	
Max prąd cewki elektromagnesu I max	0,68 A	
Oporność cewki elektromagnesu w temperaturze 20 °C	24,2 Ω	
Pozycja pracy	dowolna	
Regulatory elektroniczne (dostarczane na oddzielne zamówienie)	20 RE10 - wg karty katalogowej WK 495 771	
	20 RE10 D - wg karty katalogowej WK 420 810	
	20 RE10 E - wg karty katalogowej WK 420 820	
	20 RC10 E - wg karty katalogowej WK 427 790 (przy zasilaniu napięciem stabilizowanym 24V DC ustawić wartość maksymalną prądu I max)	

WYMIARY GABARYTOWE

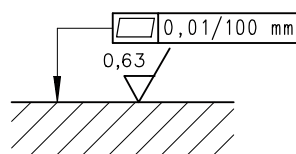


WZCPE 10/... YG



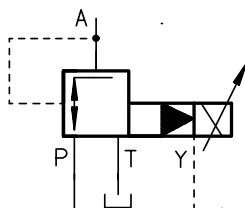
WZCPE 10/... YP

- poz.11 "O-ring" 12 x 2
- 3 szt. dla odmiany WZCPE 10/...YG
- 4 szt. dla odmiany WZCPE 10/...YP



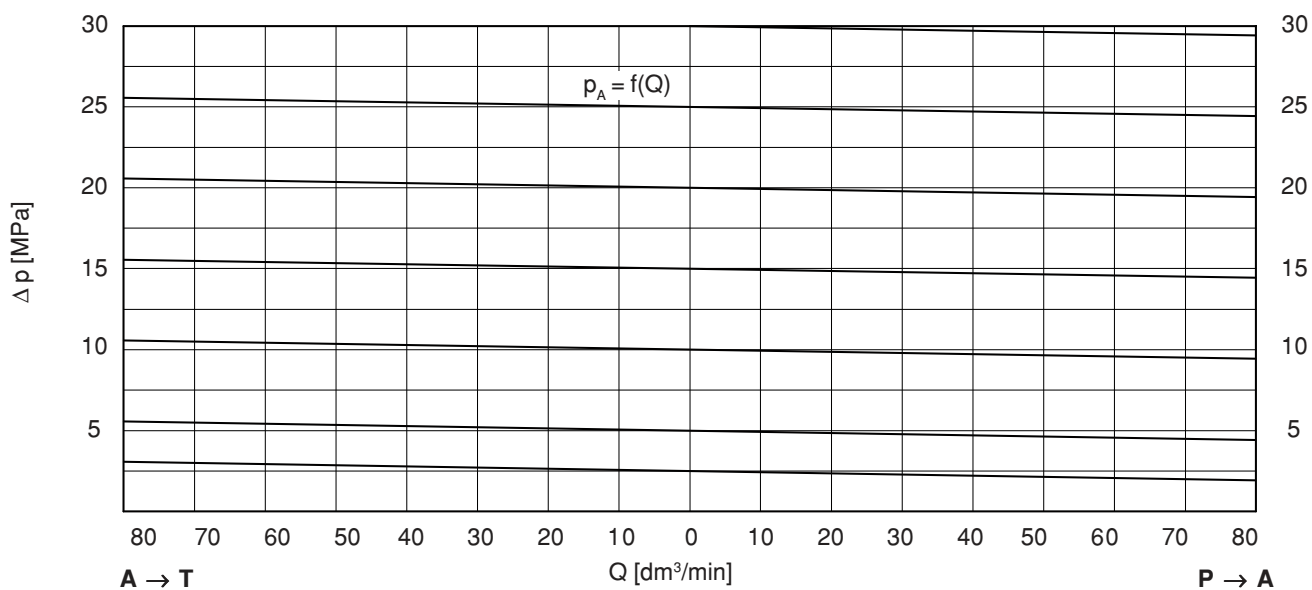
Dopuszczalna wartość chropowości
i odchyłki płaskości powierzchni
przyłączeniowej.

SYMBOL GRAFICZNY

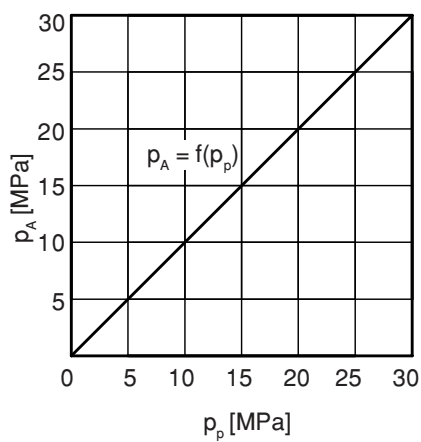


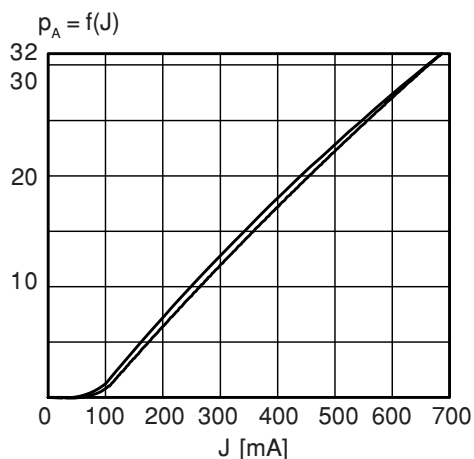
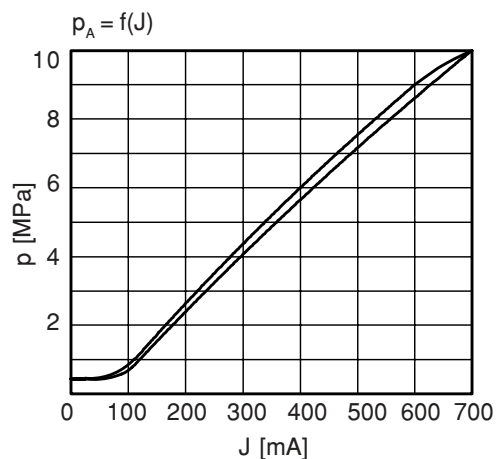
CHARAKTERYSTYKI przy $v = 41 \text{ mm}^2/\text{s}$ w temperaturze 323 K

Charakterystyka przepływu



Charakterystyka ciśnieniowa





p_A = ciśnienie wyjściowe
 p_p = ciśnienie wejściowe

SPOSÓB ZAMAWIANIA

Zamówienie wg zakodowanego, jak niżej, symbolu należy kierować na adres producenta.

WZCPE 10/

*

Nr serii konstrukcyjnej

10 = 10
 (10 - 19) = niezmiennie wymiary przyłączy i zabudowy

Zakres nastawianych ciśnień

do 5 MPa = 50
 do 10 MPa = 100
 do 32 MPa = 320

Sterowanie

Strumień sterujący odgałęziony od strumienia głównego i odprowadzony niezależnym kanałem Y.
 Przyłącze płytowe = YP
 Przyłącze gwintowe = YG

Ewentualne dodatkowe wymagania określone w sposób opisowy

(do uzgodnienia z producentem)

Przykład oznaczenia: **WZCPE 10/320 Y P**

PŁYTY PRZYŁĄCZENIOWE I ŚRUBY MOCUJĄCE

Płyty przyłączeniowe należy zamawiać wg karty katalogowej **WK 496 520**. Symbole płyt:

G 66/01 - przyłącza gwintowe G 3/8

G 67/01 - przyłącza gwintowe **G 1/2**

G 89/01 - przyłącza gwintowe G 1/4

G 67/02 - przyłącza gwintowe M22 x 1,5

UWAGA:

Symbol płyty zaznaczony drukiem pogrubionym oznacza preferowaną wersję wykonania dostępną w krótkim terminie dostawy.

Płyta przyłączeniowa i śruby do montażu zaworu **M6 x 50 - 10,9** wg **PN - EN ISO 4762** (PN/M-82302) szt. 4/komplet dostarczane są na oddzielne zamówienie. Moment dokręcenia śrub **Md= 15 Nm.**

PONAR Wadowice S.A.
ul. Wojska Polskiego 29
34-100 Wadowice
tel. +48 33 488 21 00
fax. +48 33 488 21 03
www.ponar-wadowice.pl

