

# Rozdzielacz suwakowy sterowany elektrycznie typ 6UREE10

WN 10 |  $p_{max}$  35 MPa |  $Q_{max}$  85 dm<sup>3</sup>/min | WK 421 000

**PONAR**  
wadowice

## KARTA KATALOGOWA - INSTRUKCJA OBSŁUGI

### CHARAKTERYSTYKA URZĄDZENIA

Rozdzielacze suwakowe sterowane elektrycznie typ **6UREE10** przeznaczone są do zmiany kierunku przepływu cieczy hydraulicznej w układzie. Głównie wykorzystywane są do przełączania zasilania i sterowania pomiędzy dwoma niezależnymi gałęziami układu.

Rozdzielacze suwakowe sterowane elektrycznie typ **6UREE10** przystosowane są do montażu rurowego w dowolnym położeniu w układach hydraulicznych.

Produkt spełnia wymagania dyrektywy 2014/35/UE.

### OPIS DZIAŁANIA

Główne elementy rozdzielacza **6UREE10** to korpus **1**, suwak **2**, elektromagnes **3**, sprężyna centrująca **4** i przycisk awaryjny **5**.

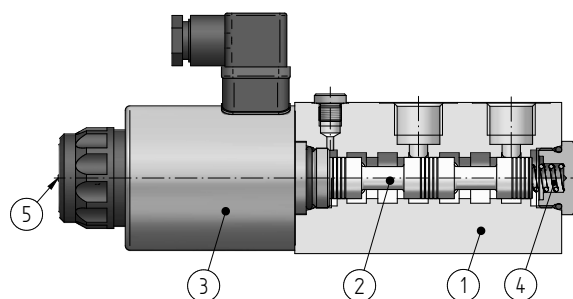
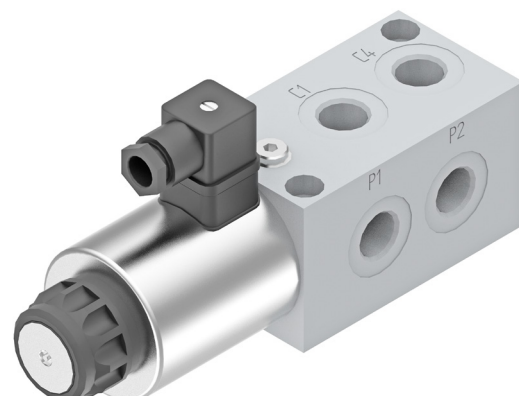
Przesterowanie rozdzielacza następuje po przesunięciu suwaka **2** w skrajne położenie przez bezpośrednio na niego działający elektromagnes **3**. Powrót do położenia bezprądowego wymusza sprężyna centrująca **4**.

W sytuacjach awaryjnych przesunięcia suwaka można dokonać ręcznie przyciskiem awaryjnym **5**.

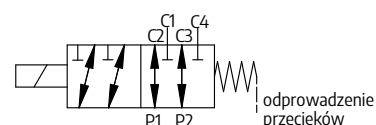
### PARAMETRY TECHNICZNE

ciecz hydrauliczna	olej mineralny
wymagana kl. czystości oleju	ISO 4406 klasa 20/18/15
zalecana filtracja	do 10 $\mu$ m
lepkość nominalna cieczy	37 mm <sup>2</sup> /s w temperaturze 55 °C
zakres lepkości	2,8 ÷ 380 mm <sup>2</sup> /s
zakres temp. otoczenia	-30 ÷ 50 °C
max. ciśnienie pracy	21 MPa bez odprowadzenia przecieków 35 MPa z odprowadzeniem przecieków
czas przesterowania	załączenie: do 60 ms wyłączenie: do 40 ms
max. liczba przesterowań	15000 zał./h
masa	max 5 kg
napięcie nominalne zasilania elektromagnesu	DC 12V; DC 24V
tolerancja napięcia zasilania	±10%
stopień ochrony	IP 65
pobór mocy (prąd stały)	45 W
temperatura cewki elektromagnesu	max 150 °C

wymagania montażu i eksploatacji na [www.ponar.pl/eksploatacja](http://www.ponar.pl/eksploatacja)



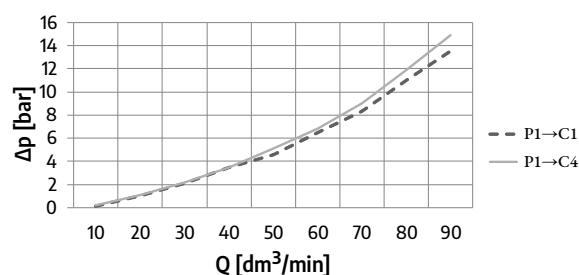
### SCHEMAT HYDRAULICZNY



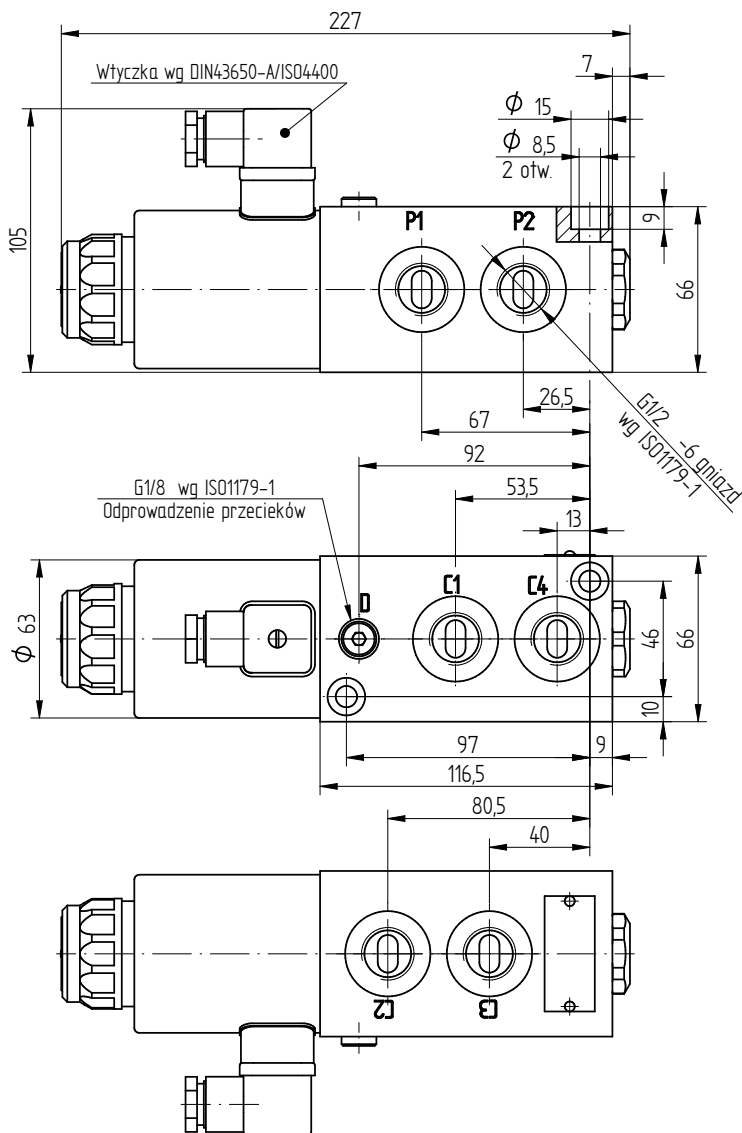
### CHARAKTERYSTYKI

dla lepkości cieczy hydraulicznej  $\nu=41$  mm<sup>2</sup>/s i temp.  $t=50$  °C

charakterystyki oporów przepływu wykresy zmian ciśnienia  $\Delta p$  w funkcji przepływu  $Q$  rozdzielacza typu 6UREE10...

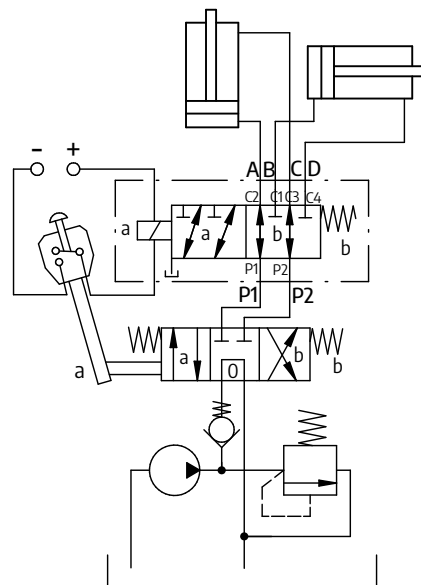


## WYMIARY GABARYTOWE I PRZYŁĄCZENIOWE



## PRZYKŁAD ZASTOSOWANIA

w układzie hydraulicznym



## SPOSÓB ZAMAWIANIA

**6UREE10** -  / **R** -

1                      2                      3                      4                      5                      6

### 1 numer serii konstrukcyjnej

seria 02 = 02  
(01÷09) niezmiennie wymiary przyłącza i zabudowy

### 2 przyłącza

gwint rurowy G1/2 = R

### 3 napięcie zasilania elektromagnesu

12V DC = G12N  
24V DC = G24N

### 4 wtyczka elektromagnesu

wtyczka Z4 = Z4  
wtyczka Z4L (z lampką) = Z4L

### 5 rodzaj uszczelnienia

NBR (dla cieczy na bazie olejów mineralnych) = Ø  
FPM (dla cieczy na bazie estrów fosforanowych) = V

**6 dodatkowe uwagi opisowe = \***  
(uzgodnione z producentem)

Ø symbol oznacza, że należy pozostawić puste pole.

Symbole oznaczone drukiem pogrubionym oznaczają preferowane wersje wykonania, dostępne w krótkim terminie dostawy.

Przykład kodu rozdzielacza w zamówieniu: **6UREE10-02/R-G24NZ4**

## KONTAKT

PONAR Wadowice S.A.  
ul. Wojska Polskiego 29  
34-100 Wadowice

tel. +48 33 488 21 00  
www.ponar-wadowice.pl