

# Rozdzielacz suwakowy sterowany elektrycznie typ 6UREE10 z zaworami przelewowo-zwrotnymi

WN 10 |  $p_{max}$  35 MPa |  $Q_{max}$  85 dm<sup>3</sup>/min | WK 421 020



## KARTA KATALOGOWA - INSTRUKCJA OBSŁUGI

### CHARAKTERYSTYKA URZĄDZENIA

Rozdzielacze suwakowe sterowane elektrycznie typ **6UREE10** przeznaczone są do zmiany kierunku przepływu cieczy hydraulicznej w układzie. Głównie wykorzystywane są do przełączania zasilania i sterowania pomiędzy dwoma niezależnymi gałęziami układu.

Zawory przelewowe przeznaczone są do ograniczenia maksymalnego ciśnienia na dwóch przyłączach. Zawory zwrotne przeznaczone są do utrzymania ciśnienia w układzie przy udziale opcjonalnego akumulatora doładowanego przez przecieki.

Rozdzielacze suwakowe sterowane elektrycznie typ **6UREE10** przystosowane są do montażu rurowego w dowolnym położeniu w układach hydraulicznych.

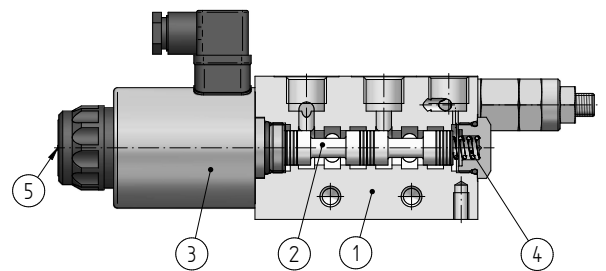
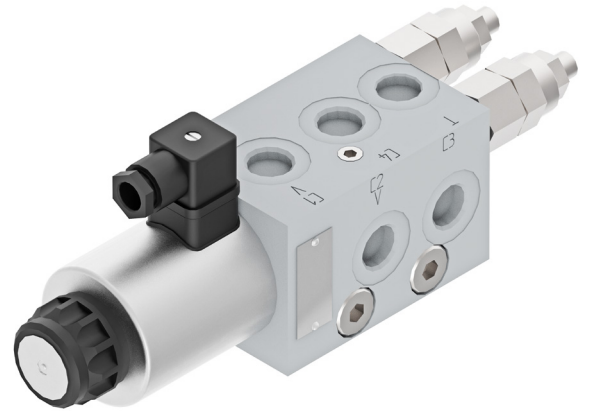
**Produkt spełnia wymagania dyrektywy 2014/35/UE.**

### OPIS DZIAŁANIA

Główne elementy rozdzielacza **6UREE10** to korpus **1**, suwak **2**, elektromagnes **3**, sprężyna centrująca **4** i przycisk awaryjny **5**.

Przesterowanie rozdzielacza następuje po przesunięciu suwaka **2** w skrajne położenie przez bezpośrednio na niego działający elektromagnes **3**. Powrót do położenia bezprądowego wymusza sprężyna centrująca **4**.

W sytuacjach awaryjnych przesunięcia suwaka można dokonać ręcznie przyciskiem awaryjnym **5**.

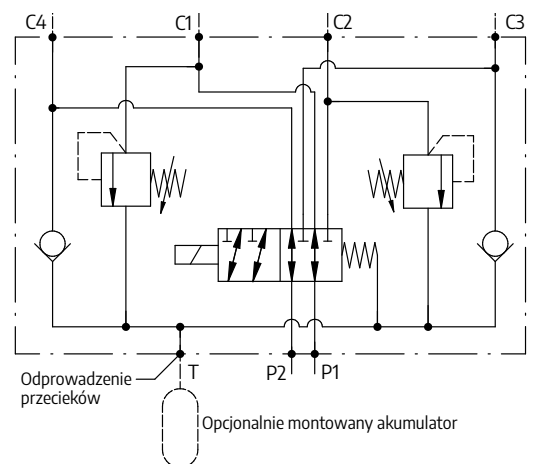


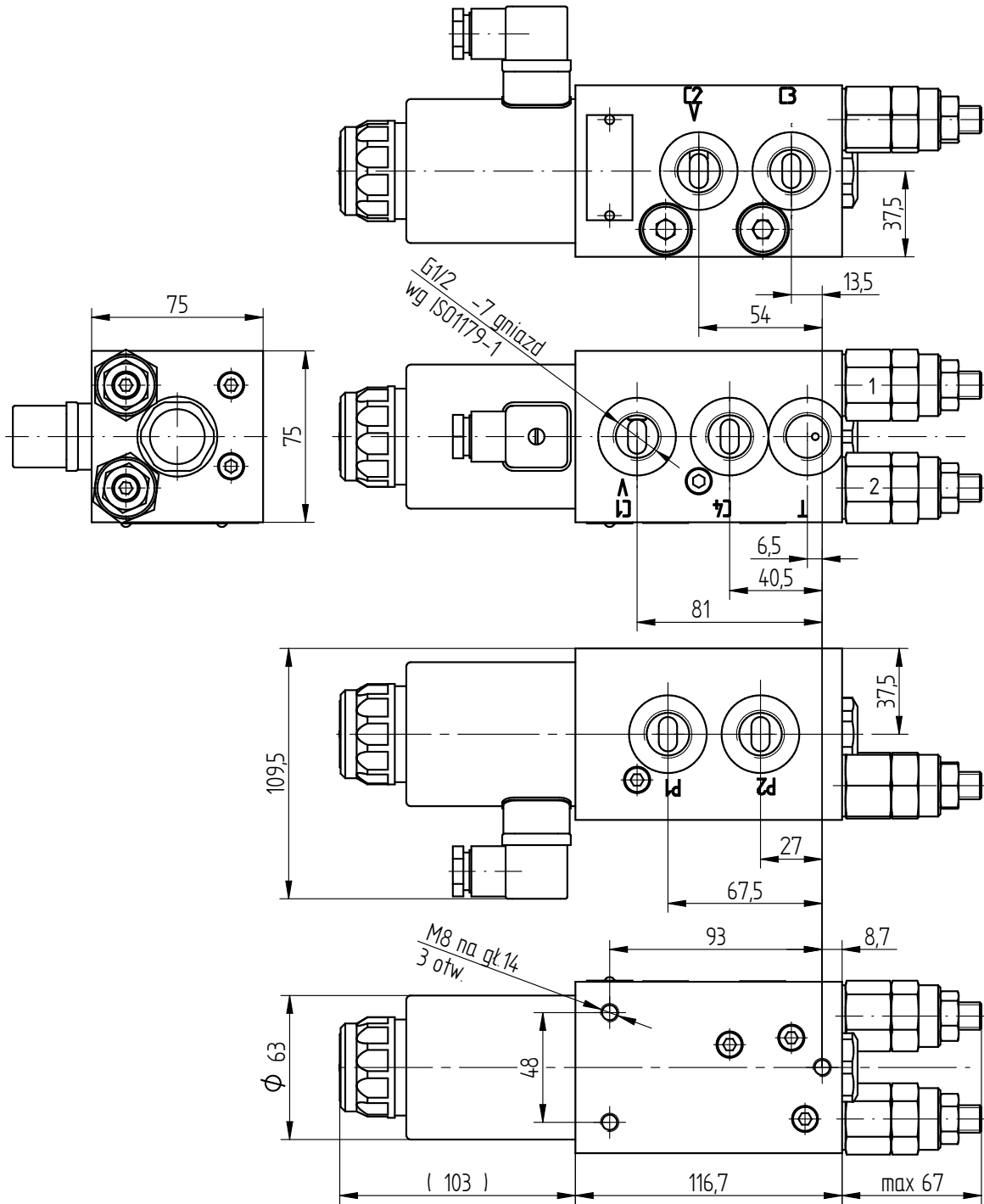
### PARAMETRY TECHNICZNE

ciecz hydrauliczna	olej mineralny
wymagana kl. czystości oleju	ISO 4406 klasa 20/18/15
lepkość nominalna cieczy	37 mm <sup>2</sup> /s w temperaturze 55°C
zakres lepkości	2,8 ÷ 380 mm <sup>2</sup> /s
zakres temp. otoczenia	-30 ÷ 50°C
max. ciśnienie pracy	21 MPa bez odprowadzenia przecieków 35 MPa z odprowadzeniem przecieków
zakres nastawy zaworów przelewowych	2 ÷ 25 MPa
czas przesterowania	załączenie: do 60 ms wyłączenie: do 40 ms
max. liczba przesterowań	15000 zał./h
masa	max 7 kg
napięcie nominalne zasilania elektromagnesu	DC 12V; DC 24V
tolerancja napięcia zasilania	±10%
stopień ochrony	IP 65
pobór mocy (prąd stały)	45 W
temp. cewki elektromagnesu	max 150°C

wymagania montażu i eksploatacji na [www.ponar.pl/eksploatacja](http://www.ponar.pl/eksploatacja)

### SCHEMAT HYDRAULICZNY

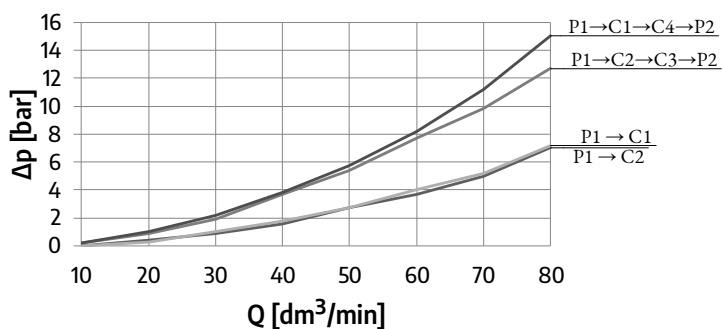




### CHARAKTERYSTYKI

dla lepkości cieczy hydraulicznej  $\nu = 41 \text{ mm}^2/\text{s}$  i temp.  $t = 50^\circ\text{C}$

charakterystyki oporów przepływu  
wykresy zmian ciśnienia  $\Delta p$  w funkcji przepływu  $Q$   
rozdzielacza typu 6UREE10/R-P-Z...



## SPOSÓB ZAMAWIANIA

6UREE10 -  / R - P - Z -    /  /  /

1                    2                    3                    4                    5                    6                    7                    8                    9                    10

### 1 numer serii konstrukcyjnej

seria 02 = 02  
(01÷09) niezmiennie wymiary przyłącza i zabudowy

### 2 przyłącza

gwint rurowy G1/2 = R

### 3 wbudowany zawór przelewowy

na linii C1 i C2 = P

### 4 wbudowany zawór zwrotny

na linii C3 i C4 = Z

### 5 napięcie zasilania elektromagnesu

12V DC = G12N

24V DC = G24N

### 6 wtyczka elektromagnesu

wtyczka Z4 = Z4

wtyczka Z4L (z lampką) = Z4L

### 7 rodzaj uszczelnienia

NBR (dla cieczy na bazie olejów mineralnych) = ∅

FPM (dla cieczy na bazie estrów fosforanowych) = V

### 8 nastawa zaworu nr 1 w barach (jeżeli wymagane)

(zawory przelewowe zabezpieczone zaślepkami)

### 9 nastawa zaworu nr 2 w barach (jeżeli wymagane)

(zawory przelewowe zabezpieczone zaślepkami)

### 10 dodatkowe uwagi opisowe = \*

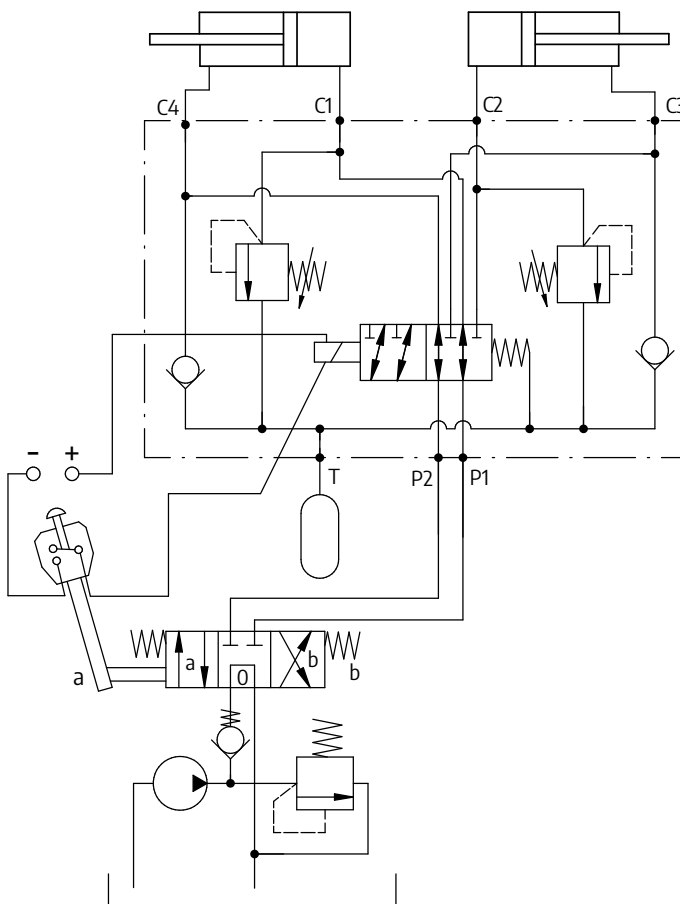
(uzgodnione z producentem)

∅ symbol oznacza, że należy pozostawić puste pole.

Symbole oznaczone drukiem pogrubionym oznaczają preferowane wersje wykonania, dostępne w krótkim terminie dostawy.

Przykład kodu rozdzielacza w zamówieniu: 6UREE10-02/R-P-Z-G24N4

## PRZYKŁAD ZASTOSOWANIA W UKŁADZIE HYDRAULICZNYM



## KONTAKT

PONAR Wadowice S.A.  
ul. Wojska Polskiego 29  
34-100 Wadowice

tel. +48 33 488 21 00  
[www.ponar-wadowice.pl](http://www.ponar-wadowice.pl)