

FORMULARZ WYNIKÓW BADANIA OLEJU

Zliczanie cząstek pod mikroskopem	X	Firma	NAZWA FIRMY Ul. Nazwa ulicy 00-000 Miasto
Lepkość kinematyczna	X		
Zawartość wody	X		
Liczba kwasowa	X	NIP	

Maszyna / Machine	Ilość oleju / System volume (l)	Miejsce pobrania próbki / Place sample taken
Typ maszyny / Machine type	Środek smarny / Lubricant	Nr zamówienia / Order No
Praca maszyny / Machine (h/km)	Data pobrania próbki / Date sample taken	Data raportu / Report date

Objętość analizowanej próbki: 100 ml

POMIAR ZANIECZYSZCZEŃ [1ml]

Cząstki	Stan rzeczywisty	Stan normalny [wg ISO 4406]
≥ 5 µm	1780,3	320-640
≥ 15 µm	151,8	40-80
≥ 25 µm	82,7	
≥ 50 µm	50,5	
≥ 100 µm	63,2	

KLASA CZYSTOŚCI

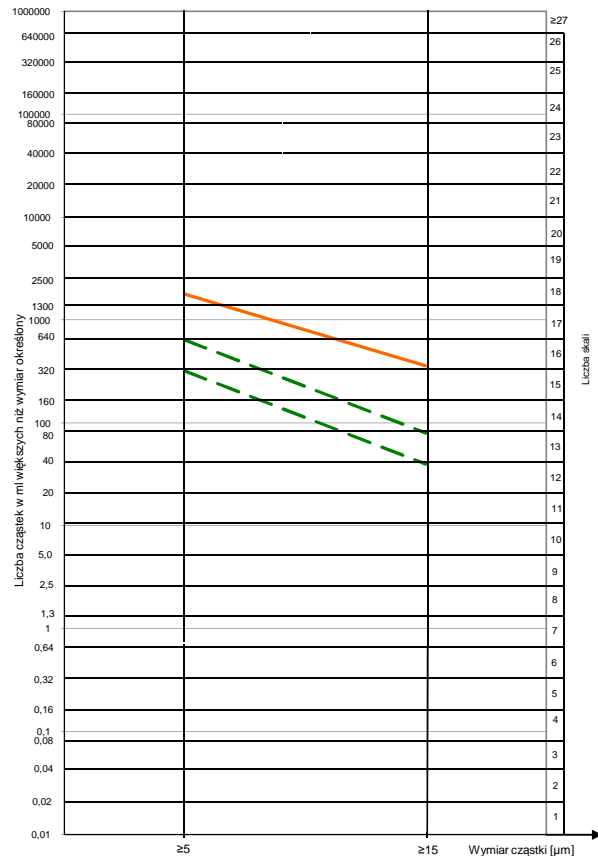
wg normy ISO 4406	-/18/16	-/16/13
wg normy NAS 1638	10	7-8

POZOSTAŁE

Lepkość kinematyczna (mm ² /s)	33,5	28,8 - 35,2
Woda (ppm)	< 200	≤ 200
Liczba kwasowa TAN	0,15	0,088 - 0,352

KOMENTARZ

Barwa oleju żółta
Lepkość kinematyczna w normie.
Zawartość wody w normie.
Wartość liczby kwasowej TAN w normie.
Membrana filtracyjna pokryta zanieczyszczeniami, w tym: silikaty (cząstki kurzu, kwarc), błyszczące cząstki ściery stalowego, błyszczące cząstki metalu stalowego i kolorowego, pojedyncze czarne cząstki metaliczne i inne nieidentyfikowalne ciała obce wprowadzone z zewnątrz układu.
ZALECANE: filtracja oleju do wymaganej klasy czystości, wymiana wkładów filtracyjnych na nowe, sprawdzenie szczelności dolegania pokryw zbiornika. Następne badanie według harmonogramu.



NORMALNY	MARGINALNY	KRYTYCZNY	X
-----------------	-------------------	------------------	----------



Powiększenie x 40



Powiększenie x 100